

Unbegrenzte Flexibilität mit nur einem System Zubehöre für den multi EA 5100

Accessories multi EA 5100



Entdecken Sie die Möglichkeiten

Kombinieren Sie verschiedene Detektions- und Probengabesysteme, die perfekt zu Ihren Messaufgaben und Probendurchsätzen passen. Stellen Sie sich Ihr persönliches System für die Elementaranalyse zusammen.

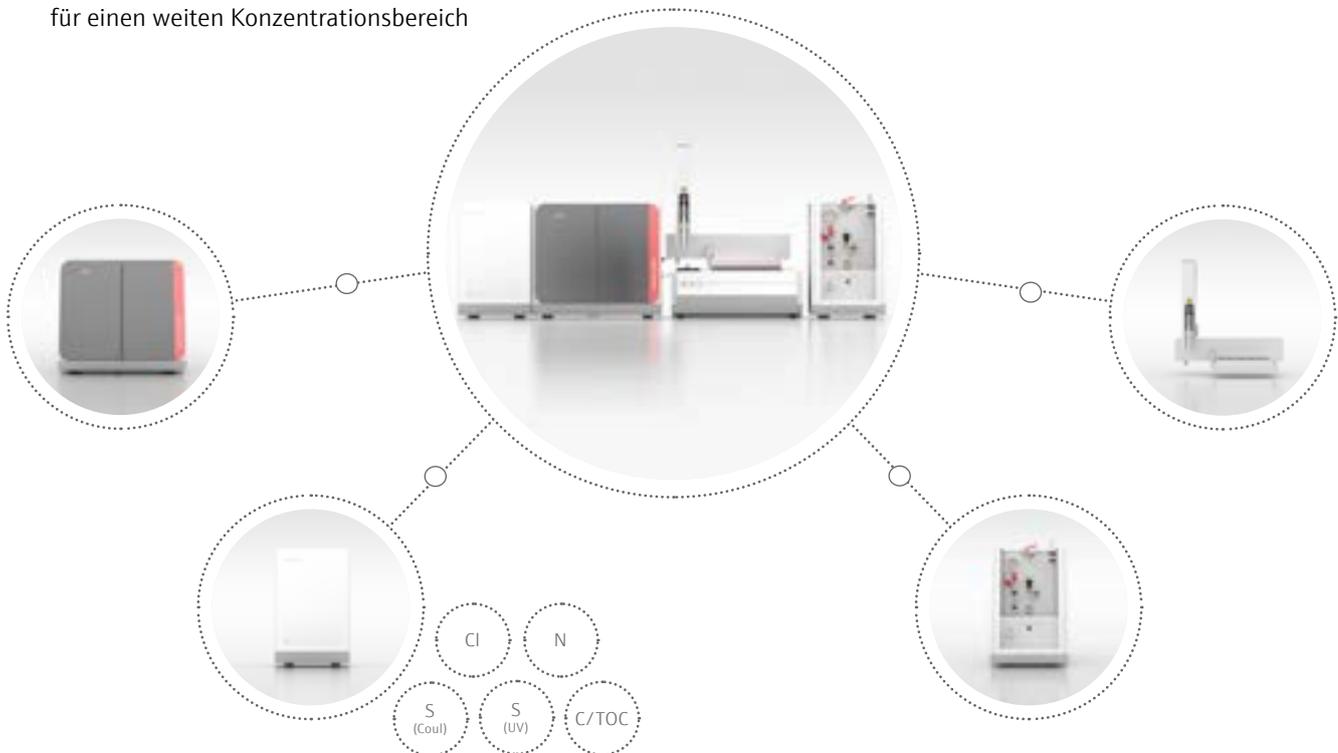
Das einzigartig breite Angebot an Zubehörmodulen für den multi EA 5100, eröffnet Ihrem Labor unbegrenzte Möglichkeiten.

Unser Angebot:

- Probengabesysteme für Gase – drucklos, Druckgase oder Flüssiggase
- Probengabesysteme für Flüssigkeiten – von sehr leichtflüchtigen bis zu hochviskosen Matrices, einschließlich Proben für die Bestimmung von EOX und TOC in Abwasser
- Probengabesysteme für Feststoffe – einschließlich AOX-Proben nach der Schüttel- und Säulenmethode
- Detektionsmodule für die wichtigsten Nichtmetalle für einen weiten Konzentrationsbereich

Ihre Vorteile

- Konfigurieren Sie das System, das Sie wirklich brauchen
- Bleiben Sie flexibel und unabhängig, was auch immer die Zukunft bringen mag
- Einfache Erweiterung für zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten
- Optimieren Sie Ihren Probendurchsatz



Probengabe für Gasförmige Proben

LPG 2.0 Modul

Zur direkten Dosierung von Flüssiggasen (LPG) mit Drücken bis zu 35 bar



Probenvolumen	Mehrfachinjektion, frei wählbare Probenvolumina bis zu 50 µL
Features	Automatische Flusskontrolle, Partikelfilter, gekühltes Probenahmeventil, beheizte Verdampfungskammer, Systemspülung (verhindert Memory-Effekte), SilcoNert™ Beschichtung (verhindert Adsorptionsverluste)
Maße (B × H × T)	300 × 800 × 550 mm

GSS/LPG-Kombimodul

2-in-1-Kombination von LPG- und Druckgas-Probengabesystem. Geeignet für verflüssigte Druckgase (LPG, LNG) mit Drücken bis zu 18 bar (LPG-Zweig) und Druckgase (CNG, Methan) bis zu 200 bar (GSS-Zweig).



Probenvolumen	Mehrfachinjektion, frei wählbare Probenvolumina bis zu 50 µl (LPG), bis zu 20 ml (Gas)
Features	Zwei getrennte Probenzweige für LPG und GSS zur Vermeidung von Kreuzkontamination, automatische Flusskontrolle, Partikelfilter, peltiergekühltes Probenahmeventil, beheizte Verdampfungskammer, automatische Systemspülung (verhindert Memory-Effekte), SilcoNert™ Beschichtung (verhindert Adsorptionsverluste)
Maße (B × H × T)	300 × 800 × 550 mm

GSS-Modul

Geeignet für drucklose Gase (Umgebungsdruck), in Kombination mit GSS-Adapterbox zusätzlich für unter Druckgase (bis zu 200 bar)



Probenvolumen	Mehrfachinjektion, frei wählbare Probenvolumina bis zu 100 ml
Features	Wartungsfreie, automatische Systemspülung (verhindert Memory-Effekte), SilcoNert™ Beschichtung (verhindert Adsorptionsverluste), Probenezufuhr über Gasprobenbeutel oder Gasblasen, GSS-Adapterbox für den direkten Anschluss von Druckgasflaschen
Maße (B × H × T)	300 × 800 × 550 mm

Probengabe für Flüssigkeiten

Autoinjektor AI

Sichere, halb-automatisierte Dosierung von Flüssigkeiten – ideal für kleine Probenserien



Probenvolumen	Bis zu 100 µl
Features	One-Step-Filling mit Spezialspritzen für 10 µl, 20 µl, 40 µl und 100 µl; Präzision wie ein Autosampler, automatische Erkennung von Spritzen und Dosiervolumina
Maße	Vernachlässigbar, da der Autoinjektor am Grundgerät installiert ist

Autoinjector AI-EA

Sichere, halb-automatisierte Dosierung von Flüssigkeiten – ideal für kleine Probenserien



Probenvolumen	Flexibel bis zu 100 µl
Features	Flexibles Füllvolumen, kontrollierte automatisierte Injektion
Maße	Vernachlässigbar, da der Autoinjector auf dem Grundgerät installiert ist

Multi-Matrix-Probengeber

Automatischer Schiffchenvorschub (ABD)

Automatische Zuführung von flüssigen und festen Proben in Probenschiffchen aus Quarzglas



Probenmenge	Schiffchen geeignet für bis zu 100 µl flüssige oder bis zu 110 mg feste Proben bzw. AOX-Proben nach Schüttel- und Säulenmethode
Features	Flammensensor zur automatischen Prozessoptimierung (einfache Bedienung, maximale Betriebssicherheit), Rußvermeidung (minimierter Wartungsbedarf), Peltier-Hochleistungskühlung (schnellste horizontale Analyse, hohe Durchsatzgeschwindigkeit)
Maße (B × H × T)	520 × 210 × 500 mm (an der rechten Seite der Basiseinheit installiert)

MMS – Multi Matrix Probengeber

Geeignet für vertikalen und horizontalen Betrieb; automatische Einführung von bis zu 112 flüssigen oder 35 festen Proben



Probenmenge	Flüssigkeiten bis 500 µl (Direktinjektion mittels µl-Spritze), Feststoffe bis 110 mg bzw. AOX-Proben nach Batch- und Säulenmethode (Schiffchendosierung mittels Greifer)
Features	Flexible Systemkonfiguration, Zubehörsätze für die automatische Dosierung von Feststoffen/AOX (35 Pos.), Flüssigkeiten/EOX (112 Pos.), TOC (60 Pos.), temperierte Dosierung für anspruchsvolle Flüssigkeiten (112 Pos.); automatische Erkennung des installierten Zubehörsatzes; Direktinjektion mit µl-Spritze oder Dosierung im Schiffchen mit Greifer; kombinierte Heiz- (direkte Injektion hochviskoser Flüssigkeiten ohne Verdünnung) und Kühlungsoption (sichere Dosierung sehr leichter flüchtiger Flüssigkeiten) für Tablett und Spritze
Maße (B × H × T)	510 × 500 × 400 mm (je nach Betriebsart wird die MMS entweder auf der Basiseinheit (vertikal) oder auf dem ABD (horizontal) installiert)

Detektionsmodule

Schwefel Detektion

S Modul¹	Technik	UV Fluoreszenz
	Messbereich	0 - 10.000 mg/l S
	Nachweisgrenze	5 µg/l S
	Features	HiPerSens-Detektion, großer linearer Arbeitsbereich, direkte Analyse von Spuren und hohen Elementgehalten (keine Probenvorbehandlung nötig), Mikroplasma-Optimierung (MPO, gegen N-Interferenzen)
S Module coulometrische²	Technik	coulometrische Titration
	Messbereich	0 - 40.000 mg/l S
	Nachweisgrenze	600 µg/l S
	Features	Integrierter Rührer, Absorbermodule (gegen N- und X-Störungen), Hochleistungstrockner

Stickstoff Detektion

N Modul¹	Technik	Chemilumineszenz
	Messbereich	0 - 10.000 mg/l N
	Nachweisgrenze	10 µg/l N
	Features	HiPerSens-Detektion, großer linearer Arbeitsbereich, direkte Analyse von Spuren- und hohen Elementgehalten (keine Probenvorbehandlung nötig), Hochleistungstrockner inklusive Hochleistungs-Vakuumpumpe, Konvertereinheit, 2-stufiger Ozonerstörer

Kohlenstoff Detektion

C Module²	Technik	Nicht-dispersive Infrarot-Spektrometrie (NDIR)
	Messbereich	0 - 100 % C
	Nachweisgrenze	100 µg/l C
	Features	HiPerSens-Detektion, großer linearer Arbeitsbereich, wartungsfrei, direkte Analyse von Spuren- und hohen Elementgehalten (keine Probenvorbehandlung nötig), Hochleistungstrockner
TOC Modul²	Technik	Nicht-dispersive Infrarot-Spektrometrie (NDIR)
	Messbereich	0 - 10.000 mg/l C
	Nachweisgrenze	200 µg/l
	Features	HiPerSens-Detektion, großer linearer Arbeitsbereich, katalytische Hochtemperaturverbrennung, integriertes TIC-Modul, Peltier-gekühlter Hochleistungstrockner: auch geeignet zur Bestimmung von TC in organischen Proben

Chlor Detektion

Cl Modul²	Technik	Coulometrische Titration
	Messbereich	0 - 100.000 mg/l Cl
	Nachweisgrenze	50 µg/l resp. 10 ng Cl abs.
	Features	Flexible Konfiguration durch drei Cl-Erweiterungssätze zur perfekten Anpassung an spezifische Anwendungsaufgaben; HiPerSens-Detektion, integrierte Kühl-/Rührereinheit, Hochleistungstrockner, beheizte Transferleitung (verhindert Kondensationsverluste), automatisches Schutzsystem, Pausentitration, automatische Driftkontrolle und -korrektur, effizientes Abluftmanagement (für Elektrolytdämpfe)

¹ Maße (B × H × T): 300 × 500 × 550 mm

² Maße (B × H × T): 300 × 470 × 530 mm

Hauptsitz

Analytik Jena GmbH
Konrad-Zuse-Str. 1
07745 Jena · Deutschland

Tel +49 3641 77 70
Fax +49 3641 77 9279
info@analytik-jena.de
www.analytik-jena.de

Bilder: Analytik Jena GmbH
Änderungen in Ausführung und Lieferumfang sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!